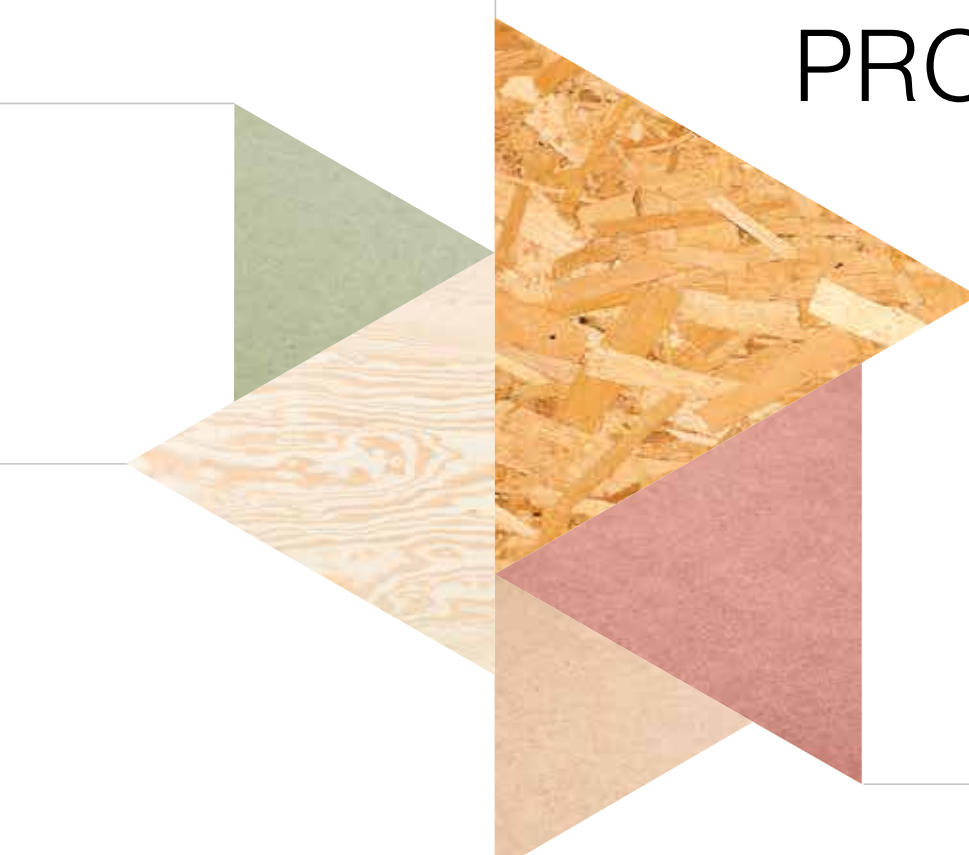
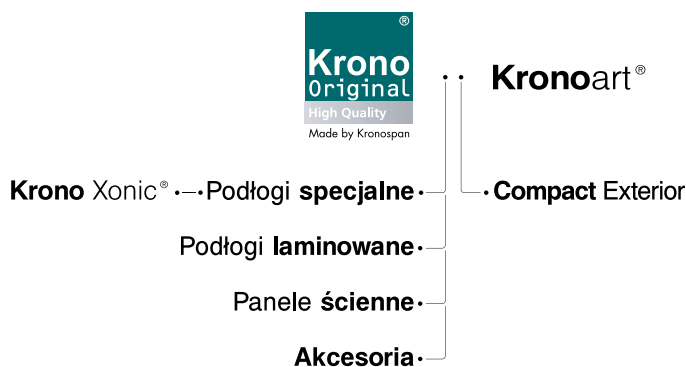
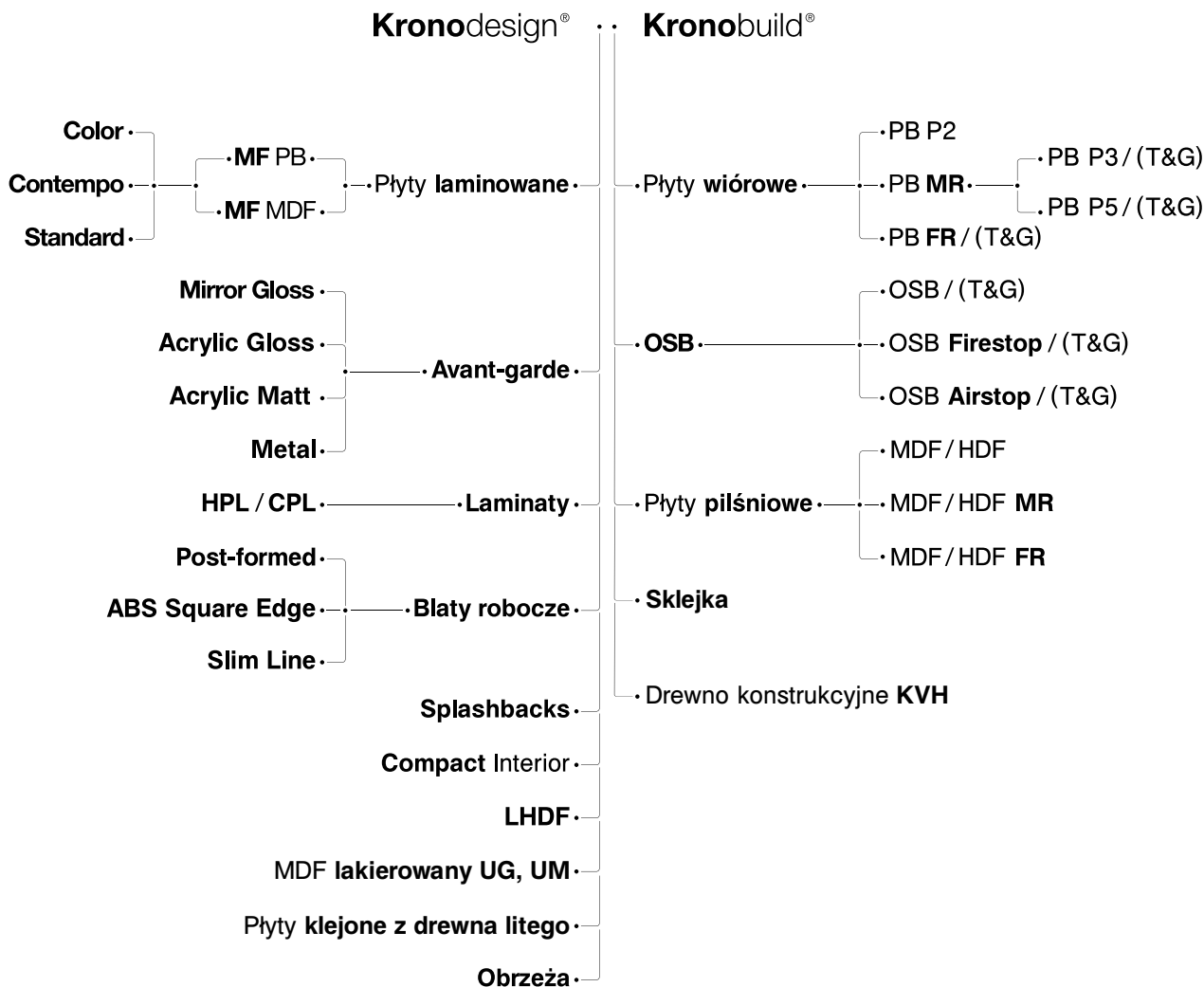


Kronobuild®

OFERTA
PRODUKTOWA
2020



kronospan



CERTYFIKATY PRODUKTÓW

Dostępne na stronie www.kronospan-express.com i www.strefaplyt.pl
W wersji do pobrania w Klubie Strefy Płyt na stronie www.strefaplyt.pl



www.kronospan-express.com

WYJAŚNIENIA

Informacje zawarte w tym materiale promocyjnym mają jedynie charakter ilustracyjny oraz informacyjny i mogą ulec zmianie. Oświadczenia, dane liczbowe, obliczenia, plany, obrazy i prezentacje są jedynie orientacyjne. Obrazy mogą zawierać szkice i obrazy generowane komputerowo. Informacje zawarte w tym materiale są jedynie przewodnikiem i nie stanowią oferty, zachęty, oświadczenia, gwarancji lub umowy. Kolory używane w niniejszym materiale promocyjnym i na próbkach mogą różnić się od kolorów produktów dostarczanych. Klienci i osoby trzecie muszą mieć profesjonalnego doradcę informującego ich o możliwych zastosowaniach produktów.

Chociaż podejmowane są wszelkie starania w celu przedstawienia aktualnych i dokładnych informacji, Kronospan nie ponosi odpowiedzialności za dokładność informacji zawartych w niniejszym dokumencie ani za działanie podjęte na ich podstawie przez jakąkolwiek ze stron. Kronospan nie daje żadnych gwarancji. Żadne prawa nie mogą pochodzić z dostarczonych informacji. Ryzyko i odpowiedzialność wykorzystania informacji leży po stronie użytkownika. W związku z tym użytkownik powinien potwierdzić dokładność i kompletność informacji przed podjęciem jakiegokolwiek decyzji dotyczącej jakichkolwiek usług, produktów lub innych spraw opisanych w niniejszym materiale.

Wszelkie prawa własności intelektualnej i inne prawa dotyczące zawartości tego materiału (w tym logo, znaki towarowe, teksty i fotografie) należą do Kronoplus Limited.

Spis treści



4	OSB 3/4/pióro-wpust
8	OSB Firestop
10	OSB Airstop ECO
11	Płyta wiórowa P5
12	Płyta wiórowa FireBoard
13	Płyta MDF FR
13	Płyta MD.HLS
15	Płyta wiórowo-cementowa Betonyp
16	Zastowanie płyt w elementach konstrukcji budynku
16	Zasady użytkowania płyt nośnych Kronobuild®
18	Drewno konstrukcyjne KVH
20	Sklejka iglasta wodoodporna
18	Kronoart® - płyty elewacyjne nowej generacji
19	MPB



OSB (z ang. Oriented Strand Board) to najpopularniejsza i najczęściej stosowana płyta drewnopochodna w budownictwie.

OSB jest płytą zbudowaną z wiórów płaskich, ułożonych w trzech warstwach i zaprasowanych w warunkach wysokich temperatur i wysokiego ciśnienia, przy zastosowaniu żywic syntetycznych jako spoiwa. W warstwach zewnętrznych wióry są ukierunkowane wzdłuż dłuższej krawędzi płyty, a w warstwie wewnętrznej poprzecznie. Ukierunkowanie wiórów w warstwach powoduje, że w płycie wyróżnia się dwie osie wytrzymałości mechanicznej:

- Oś główną (wzdłuż dłuższej krawędzi)
- Oś boczną (wzdłuż krótszej krawędzi)

Parametry wytrzymałościowe wzdłuż osi głównej są dwukrotnie wyższe niż wzdłuż osi bocznej. Płyta OSB występuje w czterech typach określonych przez normę EN 300:

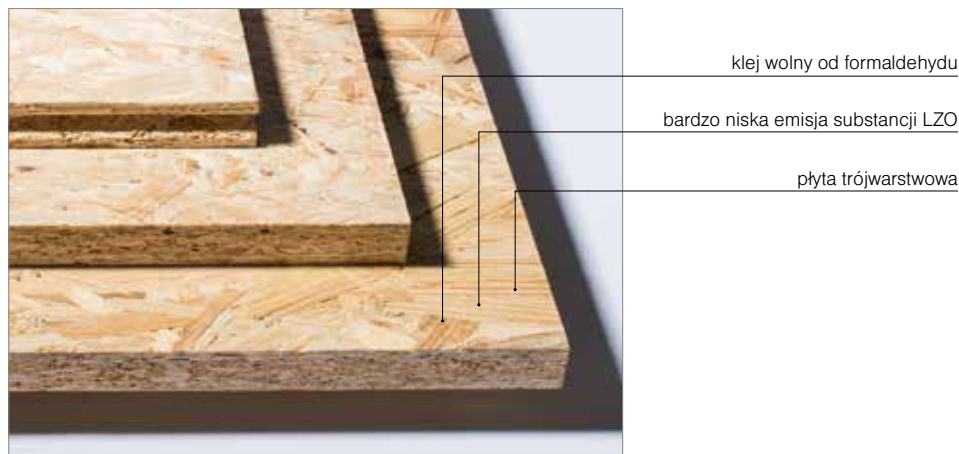
- OSB/1 do zastosowań ogólnych (nienośnych) w warunkach suchych
- OSB/2 do zastosowań nośnych w warunkach suchych
- OSB/3 do zastosowań nośnych w warunkach wilgotnych
- OSB/4 do zastosowań nośnych (duże obciążenia) w warunkach wilgotnych

PROGRAM OSB 3

Typ płyty	Format [mm]	Grubość [mm]						
		9	10	12	15	18	22	25
Krawędź prosta	2500 x 1250	105/13	96/13	82/13	67/13	56/13	46/13	40/13
Pióro-wpust 4-str.	2500 x 1250	-	-	-	-	39/18	32/18	28/18
	2500 x 625	-	-	59/36	47/36	39/36	32/36	28/36

szt. w pal./ pal. na TIR. Grubości i formaty niestandardowe dostępne po indywidualnych uzgodnieniach z producentem.

BUDOWA PŁYTY OSB 3/4/PIÓRO-WPUST



Kronospan produkuje płyty OSB w typach OSB/3 i OSB/4. Co ważne, płyty OSB są produkowane z zastosowaniem klejów (żywicy syntetycznych) niezawierających formaldehydu. Dzięki temu zawartość tej substancji w płytach jest taka, jak w naturalnym drewnie, a same płyty są produktem wysoce ekologicznym i przyjaznym środowisku.

Płytę OSB cechują bardzo dobre parametry wytrzymałościowe, odporność na uderzenia, bardzo dobra izolacyjność cieplna i akustyczna, stabilność kształtu i wymiarów. Jest idealnym materiałem drewnopochodnym do szerokiego spektrum zastosowań w budownictwie, ale także w przemyśle meblarskim, produkcji opakowań, przemyśle motoryzacyjnym.

Zastosowania budowlane:

- Nośne poszycia dachów
- Nośne poszycia stropów / podłóg
- Nośne poszycia ścian
- Okładziny ścian i sufitów
- Podłogi pływające
- Konstrukcje nośne schodów
- Tymczasowe ogrodzenia placów budów
- Tymczasowe zakrycia otworów okiennych i drzwiowych
- Szalunki jednorazowe i tracone

Zastosowania przemysłowe:

- Szkielety mebli tapicerowanych
- Opakowania (skrzynie, kontenery, itp.)
- Burty i podłogi w środkach transportu
- Środniki belek dwuteowych
- Szpule przemysłowe

Inne zastosowania:

- Elementy dekoracyjne
- Półki, regały, przegrody magazynowe

Płyty OSB spełniają wymagania norm EN 300 i EN 13986 (certyfikat CE).

ŁĄCZENIE PŁYT - KRAWĘDZIE

Płyty dostępne są w dwóch podstawowych wariantach krawędzi:

- krawędź prosta - bez oznakowania lub z etykietą SE
- pióro i wpust

Płyty pióro i wpust mogą być wyfrezowane ze wszystkich 4 stron oznaczone jako 4T + G (lub 4N + F), lub tylko po dwóch podłużnych krawędziach oznaczone jako jak 2T + G (lub 2N + F).

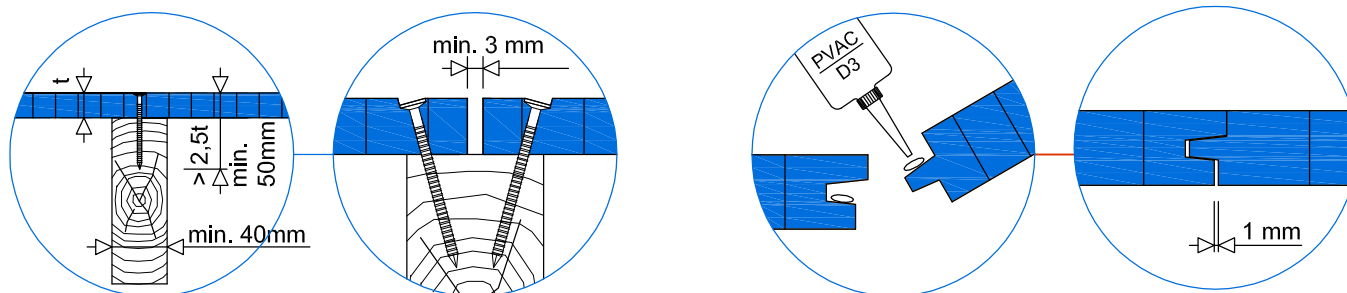
• **Płyty o krawędziach prostych**

Płyty o krawędziach prostych montuje się z zachowaniem min. 3 mm szczeliny dylatacyjnej, która umożliwia swobodne rozszerzenie się płyt na skutek zmian wilgotnościowych. Krawędzie płyt powinny być oparte na belkach, ryglach lub podporach.

• **Płyty na pióro i wpust**

Łączenie płyt na pióro i wpust, nie wymaga dodatkowego, pomocniczego wsparcia, płyty wzajemnie oddziałują na siebie.

Wszystkie połączenia na pióro i wpust powinny być klejone odpowiednim klejem, np. na bazie poliuretanu lub PVAC-D3, aby dodatkowo usztywnić konstrukcję i zapobiegać pękaniu i łamaniu na łączeniach.



PARAMETRY FIZYKO-MECHANICZNE PŁYT OSB

PARAMETRY PŁYT OSB WEDŁUG NORMY EN 300 – WYMAGANIA OGÓLNE

Właściwości	Metoda badania	J.m.	Wymagania
Maksymalne odchyłki wymiarów: - grubość (płyta szlifowana i pomiędzy płytami) - grubość (płyta nieszlifowana i pomiędzy płytami) - długość i szerokość	EN 324-1	mm	± 0,3 ± 0,8 ± 3,0
Tolerancja prostoliniowości krawędzi	EN 324-2	mm/m	1,5
Tolerancja kąta prostego	EN 324-2	mm/m	2,0
Zawartość wilgoci	EN 322	%	2 - 12
Dopuszczalne odchylenie gęstości w odniesieniu do średniej gęstości wewnątrz płyty	EN 323	%	± 15
Zawartość formaldehydu	EN 717-1	ppm	E1





PARAMETRY PŁYT OSB WEDŁUG NORMY EN 300 – WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

OSB/3

Właściwości	Metoda badania	J.m.	Wymagania dla zakresu grubości [mm]		
			6 – 10	> 10 < 18	18 - 25
Wytrzymałość na zginanie – oś główna	EN 310	N/mm ²	22	20	18
Wytrzymałość na zginanie – oś boczna	EN 310	N/mm ²	11	10	9
Moduł sprężystości – oś główna	EN 310	N/mm ²	3500		
Moduł sprężystości – oś boczna	EN 310	N/mm ²	1400		
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do płaszczyzny	EN 319	N/mm ²	0,34	0,32	0,30
Spęcznienie na grubości po 24 h	EN 317	%	15		

OSB/4

Właściwości	Metoda badania	J.m.	Wymagania dla zakresu grubości [mm]		
			6 – 10	> 10 < 18	18 - 25
Wytrzymałość na zginanie – oś główna	EN 310	N/mm ²	30	28	26
Wytrzymałość na zginanie – oś boczna	EN 310	N/mm ²	16	15	14
Moduł sprężystości – oś główna	EN 310	N/mm ²	4800		
Moduł sprężystości – oś boczna	EN 310	N/mm ²	1900		
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do płaszczyzny	EN 319	N/mm ²	0,50	0,45	0,40
Spęcznienie na grubości po 24 h	EN 317	%	12		

OSB Firestop



OSB Firestop to płyta OSB Superfinish ECO (typ OSB/3), która jest zabezpieczana na powierzchni (jedno lub dwustronnie) specjalną, opatentowaną powłoką na bazie cementu, która zapewnia płycie niezapalność. Powłoka jest dodatkowo zbrojona siatką z włókna szklanego, co zapewnia jej stabilność oraz poprawia parametry wytrzymałościowe płyty. Powierzchnia powłoki ma takie same właściwości jak powierzchnie płyt systemów suchej zabudowy – może być szpachlowana, malowana, tapetowana, itd.

Płyta osiąga klasę reakcji na ogień B-s1, d0, co oznacza, że w kontakcie z ogniem:

- nie przyczynia się do rozgorzenia ognia (B)
- wytwarza bardzo małą ilość dymu (s1)
- nie wytwarza płonących kropeł (d0)

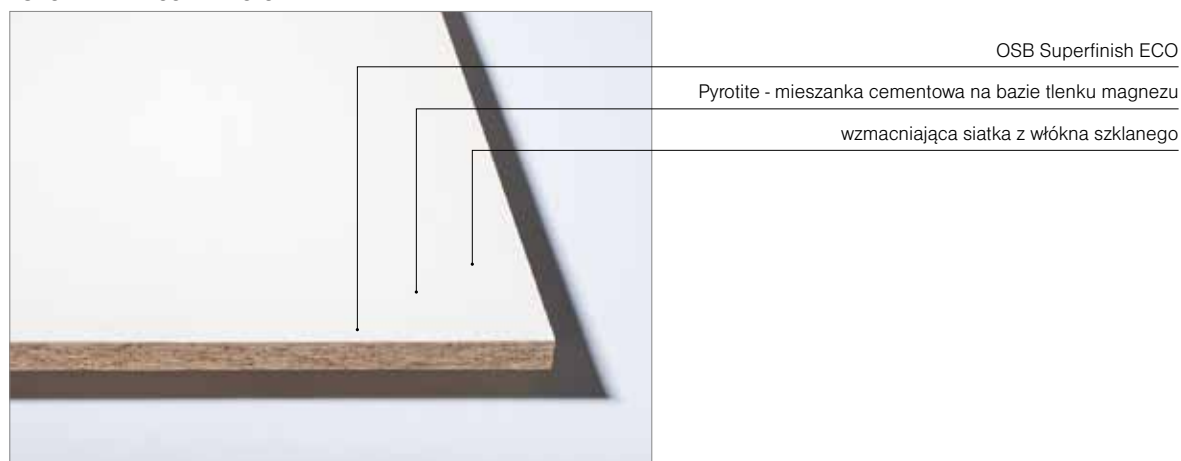
Płyta znajduje zastosowanie głównie w elementach konstrukcyjnych budynków użyteczności publicznej, którym stawia się wysokie wymagania odporności ogniowej. Jako materiał niezapalny może być także stosowana na okładziny ścian, sufitów, elementy dekoracyjne i wyposażenia wnętrz. Płyty OSB Firestop spełniają wymagania norm EN 300 i EN 13986 (certyfikat CE).

PROGRAM OSB FIRESTOP

Typ płyty	Format [mm]	Grubość (mm)		
		16	19	23
Krawędź prosta	2500 x 1250	44/13	37/14	30/15
	2500 x 1250	44/14	37/15	30/16
Pióro-wpust 4-str.	2500 x 625	44/28	37/29	30/31

szt. w pal. / pal. na TIR

BUDOWA PŁYTY OSB FIRESTOP



PORÓWNANIE TEMPA ROZWOJU POŻARU PŁYTY DREWNOPOCHODNEJ I OSB FIRESTOP



Pożar zaczyna się od punktu zapłonu, a następnie rozwija poprzez energię pochodzącą od materiałów palnych, z którymi ma kontakt. Materiały wykończeniowe oraz meble mają olbrzymie znaczenie dla szybkości rozwoju pożaru. Tempo jego rozwoju może się znacznie różnić – od kilku minut do kilku godzin. Spowolnienie rozwoju pożaru pozwala na przeprowadzenie bezpiecznej ewakuacji personelu i ugaszenie ognia w fazie, kiedy nie doszło jeszcze do nieodwracalnych szkód (zobacz rysunek nr 1). Prawo budowlane nie stawia określonych wymagań wobec wyposażenia budynków, ale definiuje minimalną klasę reakcji na ogień materiałów używanych jako wewnętrzne okładziny ścian, sufitów, itp.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYKO-MECHANICZNE

Właściwości	Metoda badania	OSB Firestop
Przepuszczalność powietrza (50 Pa)	EN 12114	0,002 m ³ /m ² .h
Współczynnik przewodzenia ciepła λ	EN 12664	0,11 W/m.K
Współczynnik oporu dyfuzyjnego μ	EN 12752	170 (dry) / 150 (wet)
Izolacyjność od dźwięków powietrznych R _w (C;Ctr)	EN ISO 717-1	16 mm: 27 (-1; -2) dB 19 mm: 27 (-2; -2) dB 23 mm: 26 (0; -1) dB
Klasa reakcji na ogień	EN 13501-1	B-s1,d0

AKCESORIA DLA PŁYT OSB FIRESTOP

Dla płyt OSB Firestop, do szpachlowania wstępnego i końcowego, dostępne są masy szpachlowe oraz taśmy wzmacniające. Stosuje się je w podobny sposób jak podczas montażu płyt gipsowo-kartonowych.

Masa szpachlowa Firestop Basic (300 ml)

Ognioodporna masa akrylowa nakładana szeroką szpachelką stosowana do podstawowego i końcowego szpachlowania płyt, z elastyczną taśmą wzmacniającą umieszczoną na wierzchu masy w celu pokrycia powierzchni szczeliny. Wysoka elastyczność szpachłówki zapewnia niską ścieralność. Jeżeli chcemy uzyskać gładką powierzchnię, należy również zastosować gładź szpachlową Firestop Finish położoną na masie szpachlowej podstawowej.



Taśma Wzmacniająca

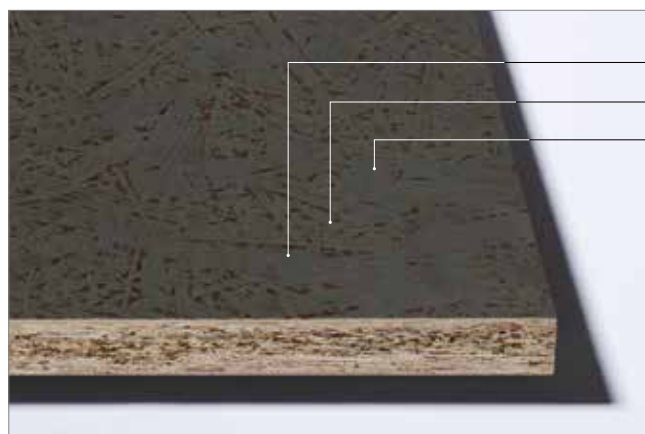
Elastyczny pasek lub taśma wzmacniająca umieszczana pod masą szpachlową Firestop Basic. Taśma zwiększa ciągliwość i wytrzymałość masy pomiędzy płytami. Taśma ma szerokość 60 mm i długość 100 m.



OSB Airstop

OSB Airstop ECO to płyta OSB Superfinish ECO (typ OSB/3), szlifowana i pokryta jednostronnie specjalną folią celulozową. Folia jest nanoszona przy użyciu kleju dyspersyjnego. Dzięki temu płyta osiąga bardzo wysokie parametry szczelności na przepuszczalność powietrza i pary wodnej. Płyta może być stosowana na wewnętrzne nośne poszycia ścian zewnętrznych i dachów jako bariera szczelna i opóźniacz pary. Nie trzeba wówczas stosować dodatkowej folii paroizolacyjnej. Wysokie parametry szczelności pozwalają na utrzymywanie ciepłego (zimą) i chłodnego (latem) powietrza wewnątrz budynku, co ma znaczny wpływ na oszczędność energii oraz obniżenie kosztów ogrzewania i klimatyzacji. OSB Airstop ECO jest zalecana do konstrukcji, którym stawia się wysokie wymagania szczelności powłoki zewnętrznej - domów pasywnych i energooszczędnych. Płyty spełniają wymagania norm EN 300 i EN 13986 (certyfikat CE).

BUDOWA PŁYTY OSB AIRSTOP



OSB Superfinish ECO

klej dyspersyjny

folia na bazie celulozy

PROGRAM OSB AIRSTOP ECO

Typ płyty	Format [mm]	Grubość (mm)		
		12	15	18
Krawędź prosta	2800 x 1250		47/18	39/18
	2500 x 1250		47/18	39/18
Pióro-wpust 4-str.	2500 x 625	59/36	47/36	39/36

szt. w pal. / pal. na TIR



Płyta wiórowa P5



P5 to płyta wiórowa, trójwarstwowa, obustronnie szlifowana. Wióry są układane w trzech warstwach i prasowane pod wysokim ciśnieniem, w warunkach wysokich temperatur, przy użyciu wysokiej jakości żywic syntetycznych. Płyta jest wilgocioodporna i ma bardzo dobre parametry wytrzymałościowe. Ma gładką, szlifowaną powierzchnię i jest barwiona na kolor zielony. Norma EN 312 definiuje ją jako typ P5 – płytę wiórową przeznaczoną do zastosowań nośnych w warunkach wilgotnych. Może być poddawana procesom uszlachetniania powierzchni. Płyty Kronospan P5 spełniają wymagania norm EN 312 i EN 13986 (certyfikat CE).

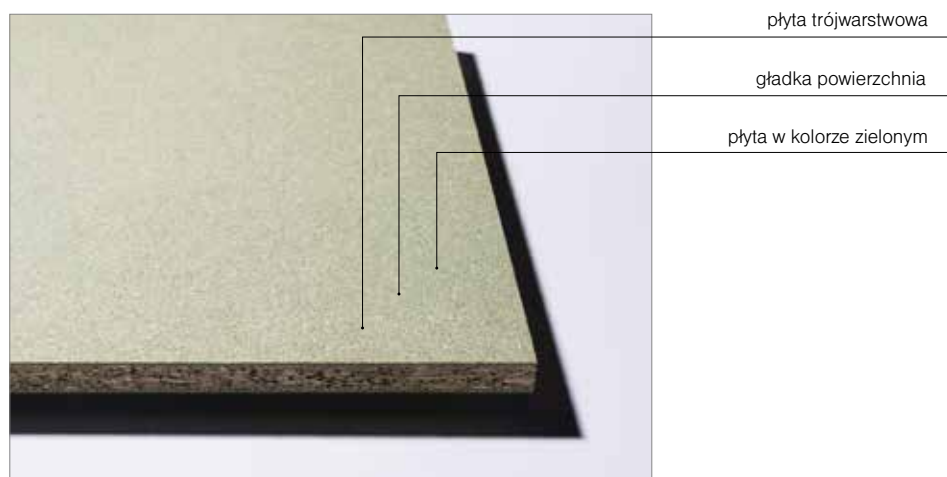
Zastosowania budowlane:

- Nośne poszycia dachów, ścian i stropów (podłóg)
- Okładziny ścian i sufitów
- Podłogi pływające
- Tymczasowe ogrodzenia placów budów
- Tymczasowe zakrycia otworów okiennych i drzwiowych
- Szalunki jednorazowe i tracone

Zastosowania przemysłowe:

- Produkcja mebli wilgocioodpornych
- Szkielety mebli tapicerowanych
- Opakowania (skrzynie, kontenery, itp.)
- Burtki i podłogi w środkach transportu

BUDOWA PŁYTY WIÓROWEJ P5



PROGRAM P5

Typ płyty	Format [mm]	Grubość [mm]		
		12	18	22*
Krawędź prosta	2500 x 1250	54/16	36/16	31/16

szt. w pal. / pal. na TIR, * pod zamówienie klienta (ilości ustalane indywidualnie)

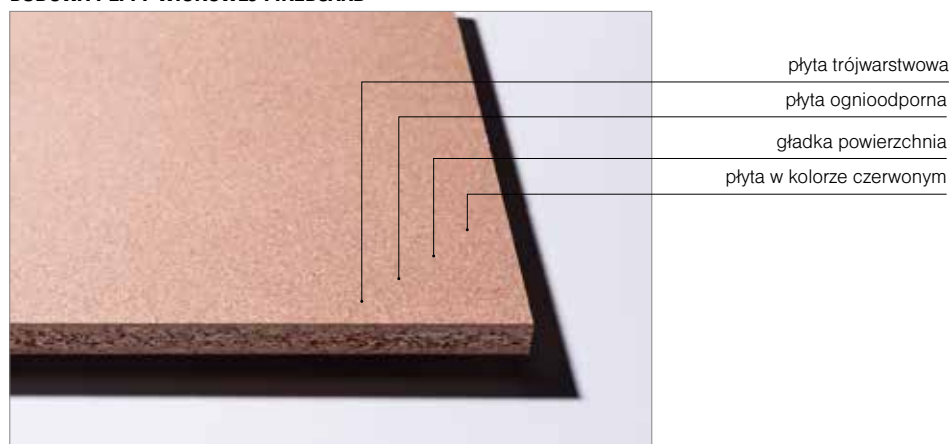
PARAMETRY FIZYKO-MECHANICZNE PŁYT P5 WG NORMY EN 312

Właściwości	Metoda badania	J.m.	Wymagania			
			10	> 10 - 13	> 13 - 20	> 20-22
Tolerancja średniej gęstości	EN 323	%	± 10			
Tolerancja wymiarów: - długość / szerokość - grubość	EN 324-1	mm mm	± 5 ± 0,3			
Tolerancja prostoliniowości krawędzi	EN 324-2	mm/m	1,5			
Tolerancja prostokątności	EN 324-2	mm/m	2,0			
Zawartość formaldehydu	EN 120	mg/100g	≤ 8			
Zawartość wilgoci	EN 322	%	5 - 13			
Wytrzymałość na zginanie	EN 310	N/mm ²	18	18	16	14
Moduł sprężystości	EN 310	N/mm ²	2550	2550	2400	2150
Rozrywanie	EN 319	N/mm ²	0,45	0,45	0,45	0,40
Spęcznienie na grubości po 24h	EN 317	%	13	11	10	10
Spęcznienie na grubości po teście cyklicznym	EN 317 + EN 321	%	12	12	12	11
Rozrywanie po teście cyklicznym	EN 319 + EN 321	N/mm ²	0,25	0,25	0,22	0,20

Płyta wiórowa Fireboard

FireBoard to trójwarstwowa płyta wiórowa typu P2, która jest niezapalna – klasa reakcji na ogień B-s1, d0. Płyta może być wykorzystywana w budownictwie jako nienośny materiał dekoracyjny – okładziny sufitów, ścian, zabudowa wewnątrz czy meble o podwyższonej odporności na ogień. Standardowo jest barwiona na kolor czerwony. Płyty Kronospan FireBoard spełniają wymagania normy EN 312 (certyfikat CE).

BUDOWA PŁYTY WIÓROWEJ FIREBOARD



PROGRAM FIREBOARD

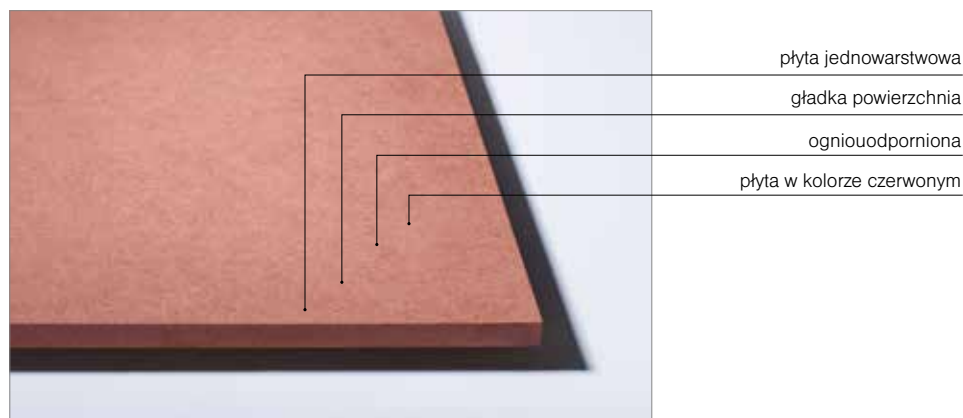
Typ płyty	Format [mm]	Grubość [mm]			
		16	18	19	22
Krawędź prosta	2800 x 2070	32	28	28	25

szt. w pal.

Płyta MDF FR

MDF FR to płyty MDF uodpornione ogniowo. Osiągają klasę reakcji na ogień B-s2, d0. Standardowo są barwione na kolor czerwony. W budownictwie znajdują zastosowanie jako nienośne okładziny ścian i sufitów oraz jako materiał dekoracyjny do zabudowy wnętrz i produkcji mebli o podwyższonej odporności na ogień. Płyty MDF FR spełniają wymagania normy EN 622-5 (certyfikat CE).

BUDOWA PŁYTY MDF FR



PROGRAM MDF FR

Typ płyty	Format [mm]	Grubość [mm]		
		12	16	19
Krawędź prosta	2800 x 2070	15/19	15/19	13/19
szt. w pal. / pal. na TIR				

Płyta MDF.HLS

Płyta MDF HLS (wg normy EN 622-5) jest konstrukcyjną płytą MDF do zastosowań nośnych w warunkach wilgotnych. Płyta jest produkowana z włókien drzewnych, zaklejanych żywicami syntetycznymi w warunkach wysokich temperatur i ciśnienia. Jest wilgocioodporna i ma bardzo dobre parametry fizyko-mechaniczne. Ma szlifowaną powierzchnię, która może być uszlachetniana. Jest barwiona na kolor zielony.

Zastosowania budowlane:

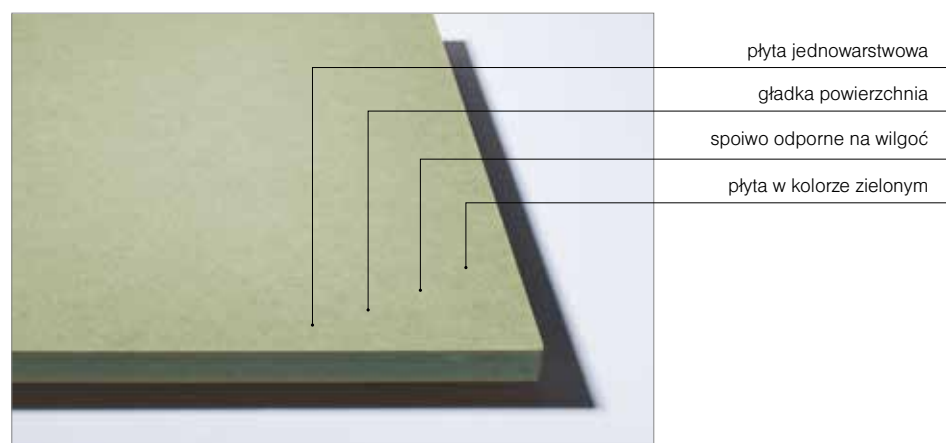
- Nośne poszycia dachów, ścian i stropów (podłóg)
- Okładziny ścian i sufitów
- Podłogi pływające
- Tymczasowe ogrodzenia placów budów
- Tymczasowe zakrycia otworów okiennych i drzwiowych
- Szalunki jednorazowe i tracone

Zastosowania przemysłowe:

- Produkcja mebli wilgocioodpornych
- Szkielety mebli tapicerowanych
- Opakowania (skrzynie, kontenery, itp.)
- Burty i podłogi w środkach transportu

Płyty MDF MR (typ MDF.HLS) spełniają wymagania norm EN 622-5 i EN 13986 (certyfikat CE).

BUDOWA PŁYTY MDF.HLS



PROGRAM MDF.HLS

Typ płyty	Format [mm]	Grubość [mm]					
		10	12	16	18	19	22
Krawędź prosta	2620 x 2070	50/11	40/11	30/11	30/11	30/11	25/11

szt. w pal. / pal. na TIR, * dostępny również format 2500 x 1250 mm, produkcja i dystrybucja płyt po indywidualnych uzgodnieniach

PARAMETRY FIZYKO-MECHANICZNE PŁYT MDF.HLS WG NORMY EN 622-5

Właściwości	Metoda badania	J.m.	Wymagania		
			10 - 12	> 12 - 19	> 19 - 22
Tolerancja średniej gęstości	EN 323	%		± 7	
Tolerancja wymiarów: - długość / szerokość - grubość	EN 324-1	mm		± 2, maks. 5 ± 0,3	
Tolerancja prostoliniowości krawędzi	EN 324-2	mm/m		1,5	
Tolerancja prostokątności	EN 324-2	mm/m		2,0	
Zawartość formaldehydu	EN 120	mg/100g		≤ 8	
Zawartość wilgoci	EN 322	%		4 - 11	
Zawartość piasku	ISO 3340	%		0,05	
Przyczepność powierzchni	EN 311	N/mm ²		1,20	
Wytrzymałość na zginanie	EN 310	N/mm ²	32	30	28
Moduł sprężystości	EN 310	N/mm ²	2800	2700	2600
Rozrywanie	EN 319	N/mm ²	0,80	0,75	0,75
Spęcznienie na grubości po 24 h	EN 317	%	10	8	7
Spęcznienie na grubości po teście cyklicznym	EN 317 / EN 321	%	16	15	15
Rozrywanie po teście cyklicznym	EN 319 / EN 321	N/mm ²	0,25	0,20	0,15

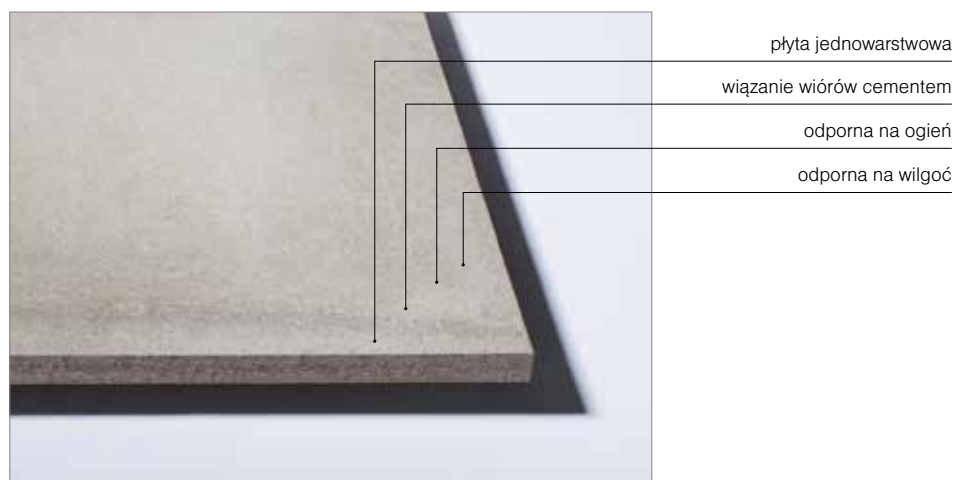
Płyta wiórowa-cementowa Betonyp

Betonyp to płyta wiórowo-cementowa zbudowana z wiórów sosnowych zaprasowanych w warunkach wysokich temperatur i ciśnienia przy zastosowaniu cementu portlandzkiego jako spoiwa. Płyta jest bardzo trwała i może przenosić duże obciążenia. Jest także odporna na działanie warunków atmosferycznych (pęcznienie na grubości 1,5%) i jest niezapalna – klasa reakcji na ogień B-s1, d0.

Zastosowania:

- Okładziny elewacyjne
- Niezapalne okładziny ścian wewnętrznych
- Poszycie ścian i stropów
- Podłogi pływające
- Ekrany akustyczne
- Szalunki

BUDOWA PŁYTY Betonyp



PROGRAM BETONYP

Format [mm]	Grubość [mm]									
	8	10	12	14	16	18	20	24	28	40
3200 X 1250	60	50	40	35	30	30	25	20	20	15
2800 x 1250	60	50	40	35	30	30	25	20	20	15

szt. w pal.

PARAMETRY FIZYKO-MECHANICZNE PŁYT BETONYP WG NORMY EN 634-2

Właściwości	Metoda badania	J.m.	Wymagania dla zakresu grubości (mm)
			8 - 40
Gęstość	EN 323	kg/m ³	1350
Tolerancja średniej gęstości	EN 323	kg/m ³	± 75
Tolerancja wymiarów: - długość / szerokość - grubość	EN 324-1	mm	± 5 ± 0,7 - ± 1,5
Tolerancja prostoliniowości krawędzi	EN 324-2	mm/m	1,5
Tolerancja prostokątności	EN 324-2	mm/m	2,0
Zawartość formaldehydu	EN 120	mg/100g	≤ 8
Zawartość wilgoci	EN 322	%	6 - 12
Wytrzymałość na zginanie	EN 310	N/mm ²	9
Moduł sprężystości	EN 310	N/mm ²	4500
Rozrywanie	EN 319	N/mm ²	0,50
Spęcznienie na grubości po 24h	EN 317	%	1,5
Spęcznienie na grubości po teście cyklicznym	EN 317 + EN 321	%	1,5

Zastowanie płyt w elementach konstrukcji budynku

Zastosowanie	Płyty OSB			Płyty wiórowe	Płyty MDF	Płyty wiórowo-cementowe
	OSB/3 OSB/4	OSB Firestop	OSB Airstop	P5	MDF MR (MDF.HLS)	Betonyp
Zastosowanie zewnętrzne (warunki wilgotne)						
Szalunki	•			•	•	•
Podłoga (strop)	•	•		•	•	•
Ściana	•	•		•	•	•
Dach	•	•		•	•	
Zastosowania wewnętrzne (warunki suche)						
Podłoga (strop)	•	•		•	•	•
Ściana	•	•	•	•	•	•
Dach	•	•	•	•	•	

Zasady użytkowania płyt nośnych Kronobuild®

TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE

Płyty drewnopochodne Kronobuild® należy przemieszczać i transportować w taki sposób, aby ich nie uszkodzić mechanicznie. Podczas tych operacji należy chronić płyty przed zamoczeniem (opady atmosferyczne, kontakt z wodą, wilgocią, itp.).

W czasie transportu należy zabezpieczyć palety specjalnymi pasami. Należy zwrócić uwagę, aby pasy były właściwie założone i napięte – kontrola co 100 km. Pasy należy dociągać tak, aby nie uszkodzić krawędzi płyt, zwłaszcza płyt z krawędzią na pióro i wpust. Płyty należy magazynować w suchych i dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Dopuszcza się składowanie pod wiatami, ale w taki sposób, aby płyty nie miały bezpośredniego kontaktu z wodą i wilgocią. Dodatkowo można je chronić folią lub plandekami tak, aby zapewnić odpowiednią cyrkulację powietrza pomiędzy płytami. Dopuszczalne jest tymczasowe składowanie płyt na placu budowy. Palety (płyty) należy ułożyć na równym podłożu – najlepiej na platformach. Płyty należy odizolować od gruntu folią lub innym materiałem wodoszczelnym. Z góry okryć folią lub plandeką, aby chronić przed negatywnym wpływem zjawisk atmosferycznych, zapewniając jednocześnie prawidłową cyrkulację powietrza. Czas składowania na zewnątrz powinien być ograniczony do minimum, a płyty po tym okresie powinny być odpowiednio sezonowane. Przed użyciem płyty muszą być aklimatyzowane (sezonowane) w środowisku, w którym będą montowane przez min. 24 godziny. Zalecany czas to 48 godzin. Należy bezwzględnie chronić płyty przed kontaktem z wodą. Płyty drewnopochodne zawsze dążą do wyrównania własnej wilgotności z wilgotnością względną środowiska, w którym się aktualnie znajdują. Prowadzi to do zmian wymiarów – grubości, długości i szerokości. Jest to zjawisko naturalne i ciągłe, dlatego należy montować płyty z zachowaniem odpowiednich szczelin dylatacyjnych, które pozwalają na swobodne rozszerzanie i kurczenie się płyt. W przypadku zamoczenia i spęcznienia, należy płyty niezwłocznie osuszyć i przeszlifować powierzchnię do jej wyrównania. Montować można płyty o maksymalnej zawartości wilgoci 15%. Utrzymanie odpowiedniego poziomu wilgotności zapobiega powstawaniu pleśni i grzybów.

Ważne: przed użyciem, obróbką i montażem należy dokonać inspekcji płyt pod kątem ewentualnych widocznych uszkodzeń, usterek i wad jakościowych. Nigdy nie wolno używać ani montować wadliwych płyt. W takich przypadkach reklamacje nie będą uwzględniane.

INFORMACJE OGÓLNE

W konstrukcjach nośnych można stosować wyłącznie drewnopochodne płyty Kronobuild®, które przenoszą obciążenia (zgodnie z normą EN 13986):

- Płyty OSB – (OSB/3 i OSB/4)
- Płyty specjalne – OSB Firestop, OSB Airstop ECO
- Płyty wiórowe – P5
- Płyty MDF.HLS), DFP (typ MDF.RWH)
- Płyty wiórowo cementowe Betonyp

Warunki suche – warunki odpowiadające klasie użytkowania 1, gdzie zawartość wilgoci w materiale konstrukcyjnym odpowiada temperaturze 20°C i wilgotności względnej powietrza nie przekraczającej 65% i to maksymalnie przez kilka tygodni w roku.

Warunki wilgotne – warunki odpowiadające klasie użytkowania 2, gdzie zawartość wilgoci w materiale konstrukcyjnym odpowiada temperaturze 20°C i wilgotności względnej powietrza nie przekraczającej 85% i to maksymalnie przez kilka tygodni w roku.

Warunki zewnętrzne – warunki, w których wilgotność materiału jest wyższa niż w klasie użytkowania 2.

Płyty dostępne są jako płyty z krawędziami prostymi i krawędziami frezowanymi (dwu – lub czterostronnie).

Płyty Kronobuild® muszą być wykorzystywane do celów konstrukcyjnych zgodnie z projektem budowlanym i obowiązującymi przepisami prawa budowlanego. Płyty powinny być montowane w taki sposób, aby widoczny był nadruk identyfikacyjny.

OCHRONA PRZED WILGOCIĄ

Wszystkie płyty drewnopochodne Kronobuild® należy bezwzględnie chronić przed nadmierną wilgocią zarówno podczas magazynowania, transportu, montażu i użytkowania. Płyty montowane w warunkach zewnętrznych muszą być zabezpieczone odpowiednimi foliami (np.: folią wiatroizolacyjną) niezwłocznie po zakończeniu prac. Nadmierny poziom wilgotności może prowadzić do wypaczeń i utraty właściwości nośnych na skutek korozji biologicznej (grzyby, pleśń). Reklamacje, których przyczyną jest nadmierna wilgoć nie będą uznawane przez producenta.

OBRÓBKA PŁYT

Do obróbki płyt (cięcie, wiercenie) należy używać tradycyjnych narzędzi i akcesoriów do obróbki drewna litego. Można stosować narzędzia ręczne, elektryczne narzędzia przenośne lub stacjonarne. Ustawienia napędu narzędzi powinny być nieco niższe niż w przypadku drewna litego. Płyty podczas obróbki powinny być unieruchomione i zabezpieczone przed drganiami.

OPAKOWANIE PŁYT OSB

Zalety opakowania:

- chroni przed złymi warunkami atmosferycznymi: deszczem, śniegiem, promieniami U-V
- chroni przed brudem i kurzem na placach budowy
- umożliwia przechowywanie płyt bez zadaszenia na placach budowy lub powierzchniach handlowych
- zabezpiecza podczas transportu
- umożliwia transport na platformach



Drewno konstrukcyjne KVH ^{NEW}



KVH to najwyższej jakości lite drewno konstrukcyjne.

Przewaga drewna KVH nad zwykłymi, powszechnie stosowanymi konstrukcjami oferowanymi na rynku:

- drewno suszone komorowo (nie podatne na odkształcenia, zmiany wymiarów i inne wady drewna świeżego)
- drewno strugane
- certyfikat wytrzymałości
- dostępne na magazynie (szybkie realizacje projektów/natychmiastowa realizacja)
- standaryzacja wymiarów
- standardowa długość 13 mb

Wykorzystanie drewna konstrukcyjnego KVH:

- konstrukcje budowlane (ściany, stropy, sufity)
- domy szkieletowe
- tarasy i fasady
- elementy drewnianej architektury ogrodowej (carporty, domki ogrodowe, ławki)
- oraz mnóstwo innych rzeczy wykonanych z drewna, które możesz sobie wyobrazić

Zalety KVH:

- suszenie (stabilność wymiarowa, niska waga – wysoka wytrzymałość, odporność na przebarwienia)
- atrakcyjny wygląd po procesie strugania
- dobry materiał izolacyjny
- przetarcie - rdzeń przecięty w celu zminimalizowania spękań i skręceń
- dostępność magazynowa (krótki czas dostawy)
- łączone na mikrowczepy
- standardowe wymiary

szt./opakowanie									
Szerokość									
Grubość	80	100	120	140	160	180	200	220	240
60	91 (7x13)	77 (7x11)	63 (7x9)	56 (7x8)	49 (7x7)	42 (7x6)	35 (7x5)	35 (7x5)	28 (7x4)
80	70 (5x14)	55 (5x11)	45 (5x9)	40 (5x8)	35 (5x7)	30 (5x6)	25 (5x5)	25 (5x5)	20 (5x4)
100		44 (4x11)	36 (4x9)	32 (4x8)	28 (4x7)	24 (4x6)	20 (4x5)	20 (4x5)	16 (4x4)
120			27 (3x9)	24 (3x8)	21 (3x7)	18 (3x6)	15 (3x5)	15 (3x5)	12 (3x4)
140				24 (3x8)	21 (3x7)	18 (3x6)	15 (3x5)	15 (3x5)	12 (3x4)
160					14 (2x7)	12 (2x6)	10 (2x5)	10 (2x5)	12 (3x4)

opakowanie/transport									
Szerokość									
Grubość	80	100	120	140	160	180	200	220	240
60	7	7	7	7	7	7	7	7	8
80	7	7	7	7	7	7	8	7	8
100		7	7	7	7	7	8	7	8
120			8	8	8	8	9	8	9
140				7	7	7	7	7	8
160					9	9	10	9	7

m ³ /opakowanie									
Szerokość									
Grubość	80	100	120	140	160	180	200	220	240
60	5,68	6,01	5,90	6,12	6,12	5,90	5,46	6,01	5,24
80	5,82	5,72	5,62	5,82	5,82	5,62	5,20	5,72	4,99
100		5,72	5,62	5,82	5,82	5,62	5,20	5,72	4,99
120			5,05	5,24	5,24	5,05	4,68	5,15	4,49
140				6,12	6,12	5,90	5,46	6,01	5,24
160					4,66	4,49	4,16	4,58	5,99

m ³ /TIR									
Szerokość									
Grubość	80	100	120	140	160	180	200	220	240
60	39,75	42,04	41,28	42,81	42,81	41,28	38,22	42,04	41,93
80	40,77	40,04	39,31	40,77	40,77	39,31	41,60	40,04	39,94
100		40,04	39,31	40,77	40,77	39,31	41,60	40,04	39,94
120			40,44	41,93	41,93	40,44	42,12	41,18	40,44
140				42,81	42,81	41,28	38,22	42,04	41,93
160					41,93	40,44	41,60	41,18	41,93



Sklejka iglasta wodoodporna (klej fenolowy) szlifowana ^{NEW}

FORMAT STANDARDOWY [mm] – 2500 x 1250 | 2440 x 1220

Grubość (mm)	Sztuk w palecie	Palet na tir	Uwagi
9	78	17	
12	60	17	
15	48	17	
18	39	17	
21	33	17	
24	28	17	
27	25	17	
30	23	17	
36	20	17	



KLASA I: PURE BEAUTY

Dekoracyjna jakość powierzchni. Nieznaczne zróżnicowanie barwy, sęki zdrowe, jasne, zrosnięte całkowicie lub małe sęki zrosnięte częściowo. Mogą wystąpić wąskie pęknięcia zaprawione kitem oraz wstawki z drewna o podobnym zabarwieniu zgodnie z normą PN-EN 635-3.



KLASA II: NATURAL

Dekoracyjna jakość powierzchni. Nieznaczne zróżnicowanie barwy, widoczne przeżywienia na powierzchni obłogów, możliwa w ograniczonym rozmiarze sinizna, brunatnica oraz zgnilizna twarda. Mogą wystąpić zakitowane, zepsute sęki, niewielka ilość pęknięć otwartych oraz pęcherze żywiczne i zakorek. Sporadycznie mogą występować wypełnione spoiny otwarte, zakładki oraz wstawki. Zgodnie z PN-EN 635-3.



KLASA III: RUSTICAL

Rustykalna jakość powierzchni z regularnymi sękami. Przeżywienie obłogów nieograniczone. Mogą wystąpić w większej ilości pęcherze żywiczne, sinizna, brunatnica i zgnilizna twarda. Występują duże sęki zdrowe, zakitowane oraz nadpsute. Mogą wystąpić pęknięcia zamknięte i ograniczona ilość pęknięć otwartych. Dopuszczalna jest niewielka ilość chodników owadzich, wady budowy drewna oraz przebarwienia niepowodujące niszczenia drewna, a także niewielka ilość spoin otwartych niewypełnionych. Niewielka ilość przebić klejowych oraz uszkodzenia krawędzi płyty spowodowane szlifowaniem lub piłowaniem. Nieograniczona liczba wstawek.



KLASA IV: STRONG

Sklejka budowlano-przemysłowa.

Dopuszczalne są wszystkie wady drewna i produkcji nie mające znaczącego wpływu na własności wytrzymałościowe sklejki. Wymagane jest dobre sklejenie wszystkich warstw sklejki. W klasie IV sklejka jest nieszlifowana i wady nie są naprawiane.



Kronoart® - płyty elewacyjne nowej generacji

Formaty

Grubość	3050 x 1300 mm	4200 x 1300 mm	5600 x 2040 mm	2800 x 2040 mm
6	x	x	x	x
8	x	x	x	x
10	x	x	x	x

Kronospan to światowy lider w produkcji drewnianych materiałów wykończeniowych i paneli. Od 120 lat pomagamy naszym klientom zrealizować ich pomysły w realne projekty. Bazując na ogromnym doświadczeniu oraz technologicznym know-how, Kronospan HPL stworzył płytę kompaktową nowej generacji **Kronoart®**, która oferuje:

- realistyczne dekory o niepowtarzalnych wzorach na powierzchni 15 m²;
- wysoką wizualną rozdzielczość druku aż do 1000 dpi, która pozwala na odwzorowanie drobnych szczegółów i stworzenie zachwycających fasad;
- lepsze parametry techniczne i wytrzymałościowe, co potwierdzają niezależne badania;
- intensywne i wyraziste kolory.

Dzięki innowacyjnej technologii oraz najnowocześniejszej linii produkcyjnej powstał produkt o nieprzeciętnych parametrach i możliwościach. Pionierska technologia gwarantuje uzyskanie dowolnego koloru w jednej z sześciu dostępnych struktur, co sprawia, że płyty **Kronoart®** są najlepszym dostępnym produktem na rynku.

Płyty kompaktowe zbudowane są z zewnętrznych warstw arkuszy dekoracyjnych i wewnętrznej warstwy rdzenia. Nasycone żywicami arkusze celulozy są zaprasowywane w warunkach wysokich temperatur i ciśnienia. Warstwa dekoracyjna zabezpieczona jest lakierem, dzięki czemu płyty mają podwyższoną odporność na działanie warunków atmosferycznych, promieni UV i mikroorganizmów. Płyty z laminatu wysokociśnieniowego charakteryzują się lepszymi parametrami wytrzymałościowymi oraz oferują druk w jakości do 1000 dpi. Intensywne kolory, realistyczny druk, brak powtarzalności dekoru na przestrzeni 15 m² sprawiają, że nowe płyty kompaktowe Kronospan HPL to produkt najwyższej jakości.

Wielkogabarytowe płyty kompaktowe stosowane są w nowoczesnym budownictwie. Płyty HPL dają architektom swobodę oraz możliwość realizacji oryginalnych projektów. Również dobrze sprawdzają się w połączeniu z innymi materiałami wykończeniowymi, można je także stosować w zakrzywionych kształtach. Wykorzystywane są głównie jako dekoracyjne elewacje wentylowane. System elewacji wentylowanych pozwala na swobodny przepływ pary wodnej z wnętrza budynku na zewnątrz, dzięki czemu nie dochodzi do procesów erozji biologicznej i chemicznej na skutek zawilgocenia, a ściana swobodnie „oddycha”. Utrzymanie i konserwacja płyt nie wymagają ponoszenia dodatkowych kosztów, a łatwa pielęgnacja przekłada się na komfort użytkowania.

Dostępne struktury:

- skórka pomarańczy (BS),
- pory drewna (WO).

Płyty produkowane są zgodnie z normą EN 438, klasa odporności na ogień B-S1,d0. Posiadają certyfikat CE i atest higieniczny. Gwarancja na produkt: 10 lat.



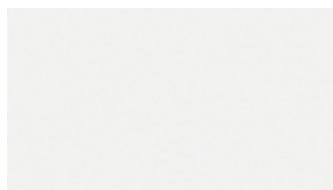


Nowy produkt firmy Kronospan - płyta MPB spełnia wiele funkcji oraz posiada szeroki zakres zastosowań zarówno na zewnątrz jak i wewnątrz budynków. Dzięki swojej wysokiej sztywności i gęstości płyta jest idealnym materiałem dla przemysłu i użytkowników indywidualnych. Może być wykorzystana m.in jako ścianki ochronne wewnątrz magazynów, przechowalni, wiat, a także miejsc takich jak schroniska dla zwierząt lub stajnie.

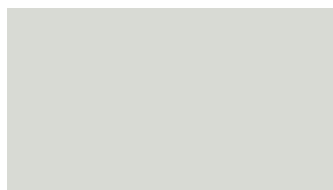
Nowa płyta MPB jest wysoce odporna na uderzenia i zarysowania co czyni ją niezastąpioną w sklepach jako elementy witryn, ścianek działowych i różnego rodzaju mebli funkcyjnych. Kolejną zaletą jest wodoodporność dzięki której możliwe jest wykorzystanie płyty w pomieszczeniach o podwyższonej wilgotności np. łaźnie, chłodnie itp. Typowymi zastosowaniami na zewnątrz będą podbicia dachowe i balkonowe oraz elementy fasad. Należy zwrócić uwagę na odpowiedni montaż płyty zapewniający pracę materiału poprzez zastosowanie wentylacji oraz przerwy dylatacyjnej między płytami.

FORMAT STANDARDOWY 2800 x 1250 mm

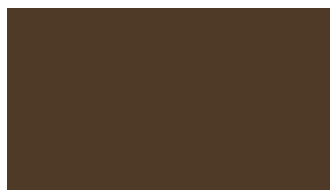
Grubość	Sztuk w palecie	Pacz./LKW	Uwagi
6	30	23	
8	25	22	



0101 BS Biały Frontowy



0191 BS Szary



0182 BS Ciemny Brąz



0164 BS Antracyt



www.kronosfera.pl

Podążaj za nami na:



Kronospan Polska Sp. z o.o.

ul. Waryńskiego 1, 78-400 Szczecinek
tel. +48 94 37 30 100 • fax +48 94 37 30 109
sales.szczecinek@kronospan.pl • www.kronospan-express.com

Kronospan Mielec Sp. z o.o.

ul. Wojska Polskiego 3, 39-300 Mielec
tel. +48 17 58 22 200 • fax +48 17 58 22 300
sales.mielec@kronospan.pl • www.kronospan-express.com

Kronospan HPL Sp. z o.o.

Pustków-Osiedle 59E, 39-206 Pustków
tel. +48 14 67 09 500 • fax +48 14 67 09 555
www.kronospan-express.com

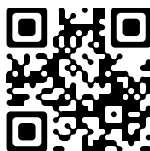
Kronospan KO Sp. z o.o.

47-100 Strzelce Opolskie, ul. 1 Maja 52
tel. +48 77 40 04 500 • fax +48 77 40 04 600
sales.strzelce@kronospan.pl • www.kronospan-express.com

Kronospan OSB Sp. z o.o.

39-300 Mielec, ul. Wojska Polskiego 3
tel. +48 17 58 22 200 • fax +48 17 58 22 300
Zakład produkcyjny:
47-100 Strzelce Opolskie, ul. 1 Maja 52
tel. +48 77 40 04 500 • fax +48 77 40 04 600
sales.strzelce@kronospan.pl • www.kronospan-express.com

Kronodesign® Mobile App



kronospan-express.com



facebook.com/Kronospan



pinterest.com/Kronospan



twitter.com/Kronospan



youtube.com/KronospanWorldwide



instagram.com/Kronospan



vimeo.com/Kronospan



linkedin.com/Kronospan



vk.com/Kronospan